



# YÜKSEK BASINÇLI SICAK - SOĞUK YIKAMA MAKİNESİ

## TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Yüksek basınç pompaları seramik pistonlu olmalıdır.
2. Pompa ve motor direk akuple ve elektrik motoru sigorta korumalı olmalıdır.
3. Isıtma sistemimizde özel brülör ve çift sıra ısıtma bobini (serpantin) ile anında sıcak su sağlanma özelliğine sahip olmalıdır.
4. Isıtma kazanı çift cidarlı ve ön ısıtıcı turbo sistemli olmalıdır.
5. Su sıcaklığı termostat üzerinden ayarlanabilir olmalıdır.
6. Suyun akışı veya basınç azalması durumunda ısıtma sistemini durdurma özelliği olmalıdır.
7. Kimyasal karışım dozaj enjektör ayarlı olmalıdır.
8. Kimyasal köpük püskürtmesi tabancadan kumandalı olmalıdır.
9. Yüksek basınç hortumu (12mt), tabanca, lans ve kimyasal nozulu olmalıdır.
10. Pompa Basıncı en az 25 – 250 (bar) olmalıdır.
11. Su debisi en az 300- 960 (lt/h) olmalıdır.
12. Su Sıcaklığı en az 30 – 140 (C°) olmalıdır.
13. Yakıt Tankı 30 (lt) den az olmamalıdır.
14. Yakıt sarfiyatı 3.5 - 6,5(kg/h ) arası olmalıdır.
15. Motor Gücü en az 7,5 - 10 (hp) arası olmalıdır.
16. Voltaj Faz yaklaşık 380-3 (50hz) olmalıdır.
17. Ölçüleri (cm) 75x120x80 (en (w), Boy(L), Yükseklik(H)) olmalıdır.
18. Makine ağırlığı 140-190 Kg arası olmalıdır.

**Necmi GÖNENDİ**  
Ulaştırma Şube Müdürü